

污水提升器

Compact sewage disposal unit

SaniBox 系列

典型应用

SaniBox 系列污水提升器是一款应用广泛的内置泵型的污水提升泵站。其具有小巧的体积，强大的功能，它被设计用来处理来自地下空间或低于市政排污管道之下的住宅单元中的污水，满足住宅内部众多排污设施的排污需求。

住宅中的卫生间、厨房间、水处理设备产生的污水均能够与其相连，并通过其收集并排放至市政污水管网中。

SaniBox 系列污水提升装置非常适合于处理私人、商业和公共建筑中卫生设施的废水的收集和排放，如独立式住宅、餐馆、学校和公共设施的污水的收集和排放。它们在应用上的多功能性与安装上的灵活性相匹配——配有多种的型号和通用连接组件可供选择，实现真正意义上的个性化定制方案。

技术参数

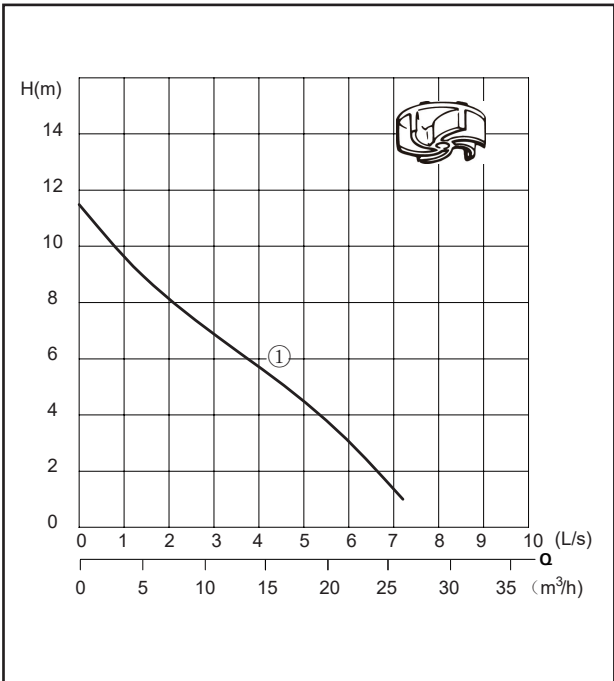
曲线 编号	设备型号	电机功率		额定电流 (A)	水箱容积	重量 (kg)
		P1 (kw)	P2 (kw)			
①	SaniBox 48W	1.5	1.1	6.5	110L	50.0
①	SaniBox 48D	1.5	1.1	2.5	110L	50.0

电机转速为：2900rpm

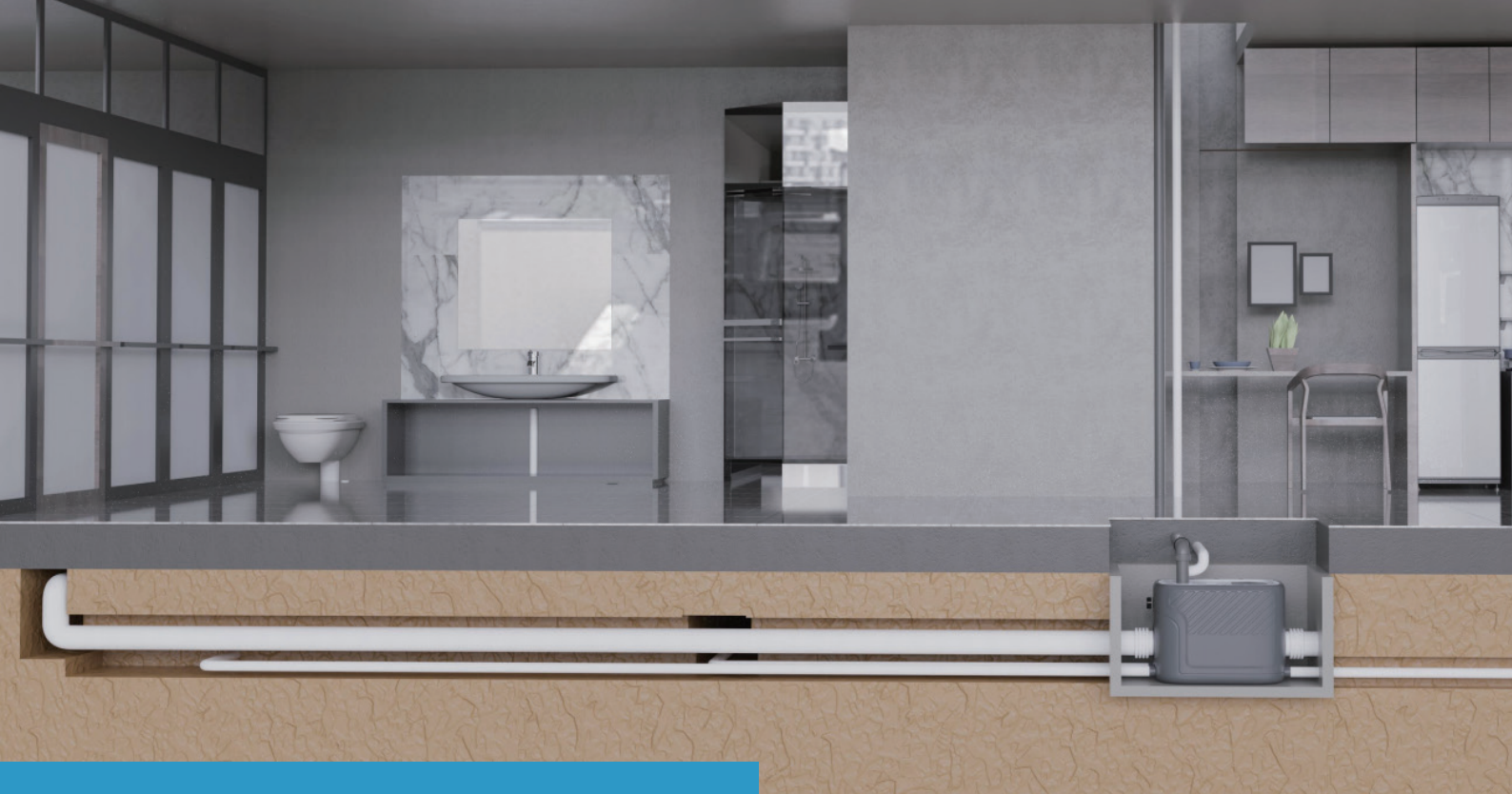
W：单相220V

D：三相380V

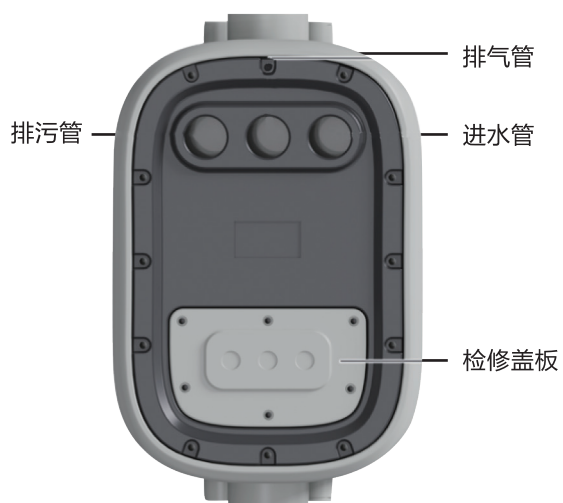
性能曲线



HOWESI
POWER BY HOMA



产品结构



进水口:dn110*2 /dn 50*4 /dn63*

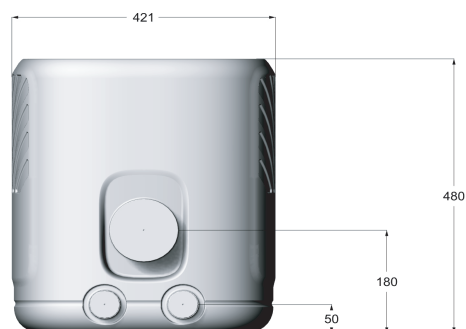
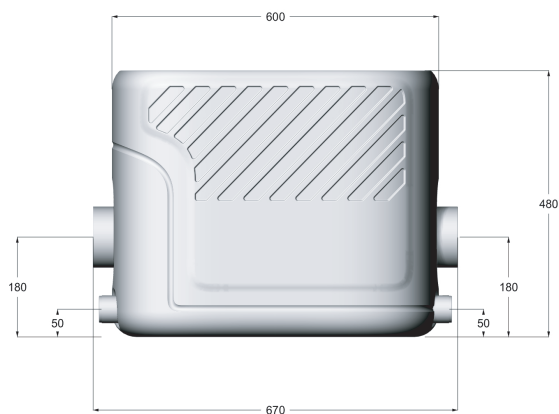
排污口:dn63

通气口:dn63

大通径
无阻塞



尺寸图



主要技术特点



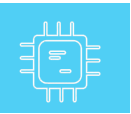
强劲的动力：

内置一台德国HOMA制泵有限公司出品的TP48型潜水排污泵，50mm的过流通道，满足大多数排污场所的使用需求。重载设计，能够在



防水淹设计：

整机防护等级为IP68，最深能够在水下10m的地方长期稳定运行。可以在任何潮湿及可能被水淹没的坑内安装



智能控制系统：

全自动运行模式，能够与中央控制系统连接，具有自动运行，泄露报警，自动强制启动，外接报警，定时巡检等功能。



精准的液位控制：

医药级的压力传感器结合先进的核心算法，液位控制可以精确到毫米级。



紧凑的体积：

510×495×460的紧凑体积能够轻松地安装在橱柜内部，50L的污水收集箱能够胜任绝大多数应用场合的污水的收集和提升需求。



不锈钢叶轮：

SUS304材质的不锈钢精密铸造成型的叶轮，能够满足各种生活污水和废水的输送需要，具有更高的使用寿命和更广泛的使用领域。



绝缘等级 H级：

电机的绝缘等级为：H级，电机的最高耐热温度高达180℃

止回阀

采用的是球形止回阀，阀芯采用的是具有缓解冲击作用的空心铁芯包覆软现浇结构。

球形止回阀的特点：

- 球芯具有自清洁作用，密封效果好
- 阀芯关闭快速，水锤压力小
- 流道畅通，流体阻力小
- 动作敏捷，密封速度快
- 使用寿命长，可靠性高
- 关闭行程短，管道冲击力小



材质说明

集水箱	HDPE
叶轮	不锈钢
泵体	铸铁 EN-GJL-250
止回阀	UPVC
电机外壳	铸铁 EN-GJL-250
电机轴	不锈钢
机械密封	SiC/SiC
连接件	不锈钢
密封套件	丁晴橡胶





全自动控制系统

整机的控制系统采用的是气压式液位控制系统，通过对集水箱中的压力管道中的压力的变化情况来实现对液位的自动判断，从而实现对排污泵的全自动运行进行控制的。

插电即用 无需调整

整套控制系统在出厂的时候就预设了所有需要控制的参数，不需要另外对系统进行调整，插电即可实现全自动运行。

个性化定制的运行方案

整个控制系统采用的是智能化的运行模式，通过精密的芯片和算法能对整个控制系统进行个性化的设置，可以方便地通过我们的智能软件对与控制系统中的芯片进行通讯，并对整个系统的运行参数进行调整，满足实际运行过程的需要。

功能齐全的报警系统

控制箱拥有完善齐全的报警设置，为整机的安全运行提供保障。高液位报警、电机过载报警、长时间运行报警、电机故障报警、外部泄露报警等，并预留外接设备运行状态端口，能够便捷地与全屋控制系统相连接。

泄露报警提示

预留一路泄露报警输出端口，可以根据现场情况检测需要检测的地面、泵坑等处的积水情况，并及时给出报警信号。无需另外购买泄露报警装置。

全自动液位控制

全自动液位控制系统采用的是目前市面上先进的气压式液位传感控制系统。

选用专业医药级的压力传感器，液位控制精确到毫米级

定时巡检功能

可以有效地避免设备长期处于闲置状态后出现故障的几率。出厂设置的数据为24小时，5秒

高液位强制启动

增强了对微量液位变动状态下的设备运行的可靠性。

延时运行设置

控制系统中预设有时延停机的设置，可以有效地控制水箱中污水的滞留量。防止污水箱底部的污物的沉积和堵塞。

声光故障报警

其报警系统采用的是声光故障报警，LED灯结合蜂鸣器的声响组合能够准确的指示故障出现的原因。

HOWESI

荷斯机械（上海）有限公司

全国服务电话：4001-105-205

地址：上海市丰功路680号6栋

E-mail: howesi@126.com



进入官网



微信服务号