



污水提升装置

SEWAGE DISPOSAL UNIT

Sani E100

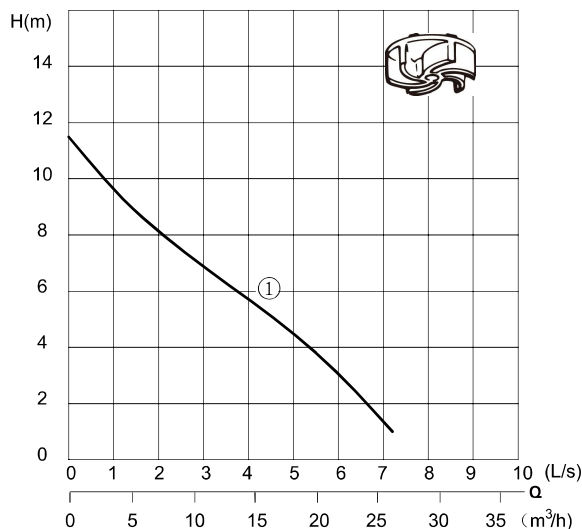
典型应用

Sani E100 系列污水提升器是一款HOMA全新出品的应用广泛的紧凑型污水提升泵站。其具有更小巧的体积，更灵活多变的现场布置结构、更强大的功能，它被设计用来处理来自地下空间或低于市政排污管道之下的住宅单元中的污水，满足住宅内部众多排污设施的排污需求。

住宅中的卫生间、厨房间、水处理设备产生的污水均能够与其相连，并通过其收集并集中排放至市政污水管网中。

Sani E100 系列污水提升装置非常适合于处理私人、商业和公共建筑中卫生设施的废水的收集和排放，如独立式住宅、餐馆、学校和公共设施的污水的收集和排放。它们在应用上的多功能性与安装上的灵活性相匹配——配有多种的型号和通用连接组件可供选择，实现真正意义上的个性化定制方案。

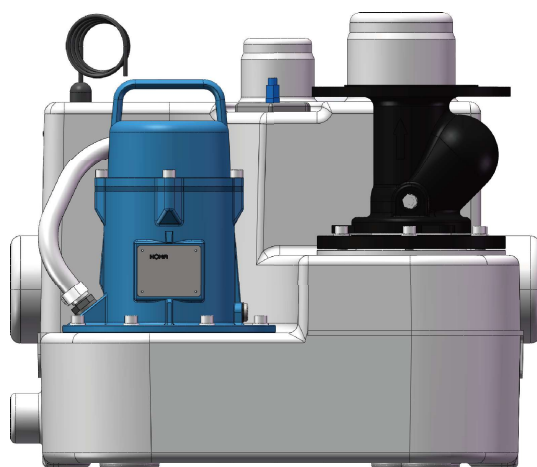
性能曲线



技术参数

曲线编号	设备型号	电机功率		额定电流 (A)	水箱容积	重量 (kg)
		P1 (kw)	P2 (kw)			
①	Sani E 100W	1.5	1.1	6.5	50L	36.0

- ◆ 电机转速为：2900rpm
- ◆ 整机防护等级：IP68
- ◆ 电机绝缘等级：H级
- ◆ 间歇式运行：S3-30%
- ◆ 气压式液位控制+高液位强启开关



DISPOSAL UNITS AT THEIR BEST

德国品质 值得信赖



主要技术特点

IP68

防水淹设计:

整机防护等级为IP68,工作主机在被浸没的情况下一样可以正常运行。可以在任何潮湿及可能被水淹没的坑内安装



智能控制系统:

全自动运行模式,无需人工干预。系统能够与中央控制系列连接,具有自动运行,自动强制启动,自动定时巡检,自动故障报警等功能。



精准的液位控制:

医药级的压力传感器结合先进的核心算法,液位控制可以精确到毫米级。



紧凑的体积:

535×510×460的紧凑体积能够轻松地安装在橱柜内部,50L的污水收集箱能够胜任绝大多数应用场合的污水的收集和提升需求。



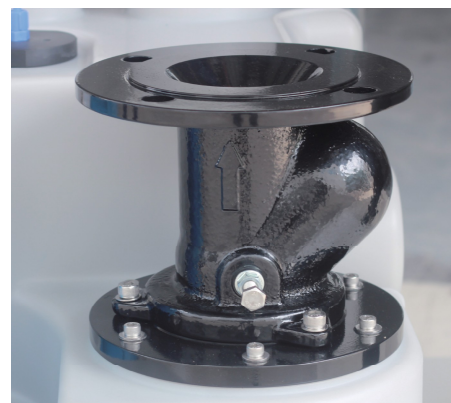
不锈钢叶轮:

SUS304材质的不锈钢精密铸造成型的叶轮,能够满足各种生活污水和废水的输送需要,具有更高的使用寿命和更广泛的使用领域。

H 级

绝缘等级 H级:

电机的绝缘等级为:H级,电机的最高耐热温度高达180°C



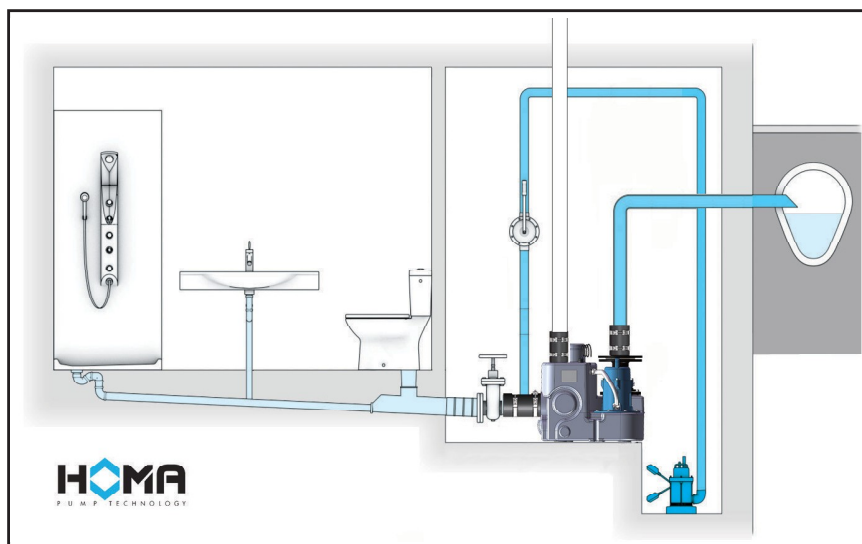
止回阀

采用的是球形止回阀,整体结构采用铸铁铸造成型,阀芯采用的是具有缓解冲击作用的心空铁芯包覆软橡胶结构。

球形止回阀的特点:

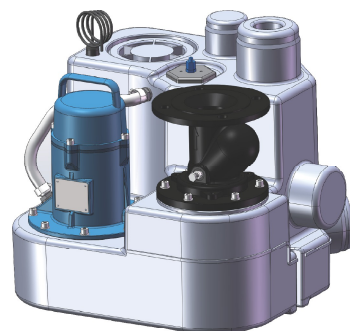
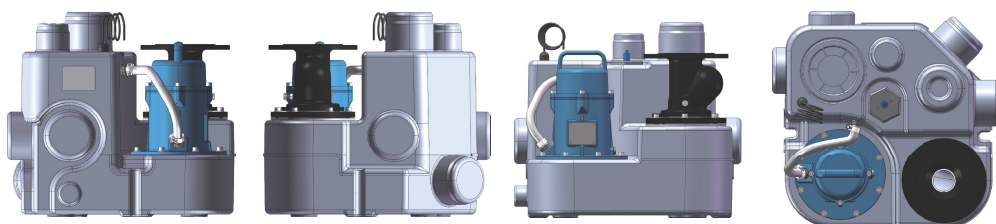
- 球芯具有自清洁作用,密封效果好
- 阀芯关闭快速,水锤压力小
- 流道畅通,流体阻力小
- 动作敏捷,密封速度快
- 使用寿命长,可靠性高
- 关闭行程短,管道冲击力小

安装示意图



材质说明

集水箱	LLDPE
叶轮	不锈钢
泵体	铸铁EN-GJL-250
止回阀	铸铁EN-GJL-250
电机外壳	铸铁EN-GJL-250
电机轴	不锈钢
机械密封	SiC/SiC
连接件	不锈钢
密封件	丁晴橡胶



集水箱

材质：采用高强度 **LLDPE** 材质整体成型

结构特点：

- 防污物沉积的结构设计，底部的导流设计能够确保污物能够快速地向排污泵的进水口，确保其被及时快速地排出；
- 整体成型的电机蜗壳结构，使排污泵的维护和检修更便捷；
- 整体成型卸料管结构，中间无任何连接件；
- 立体布局的进水管设计，配合多种规格的管道进口，方便现场安装布管；
- 集水箱具有优良的气密性，结实的**10mm**水箱壁厚设计，确保水箱具有更长的使用寿命和使用稳定性；
- 承压式结构设计，符合德国 **EN12050-1**的设计标准；
- 大口径螺纹式清洁口，方便水箱的内部清洁。

主要结构特点

水泵

- 可完全浸没在水下使用的潜水排污泵
- 集成式蜗壳及卸料管，拆卸更方便
- 配涡流型无阻塞叶轮，通过的球形间隙为：**50mm**
- 不锈钢材质叶轮
- 不锈钢材质转动轴

电机

- 完全潜水充油式电机，防护等级为：**IP68**，能在水下10m的深度长期正常运行
- 定子内置温度传感器，防电机过热运行
- 电机绝缘等级为：**H**级，最高耐热**180℃**
- 不锈钢重载旋转轴，**SKF/FAG**品牌传动轴承

卸料口规格：

- **DN80**法兰连接，球墨铸铁材质的止回阀出口配置**DN80/Ø89**的联接软管

允许泵送介质：

- 清水或污水及含有固体物质的污水。
允许泵送污水的最高温度为**40℃**，
短时可以泵送介质的最高温度为：**60℃**

轴密封

- 博格曼的机械密封与唇形密封组合式密封结构，整体浸没在润滑油中，确保了机械密封良好的运行环境

整机运行模式：

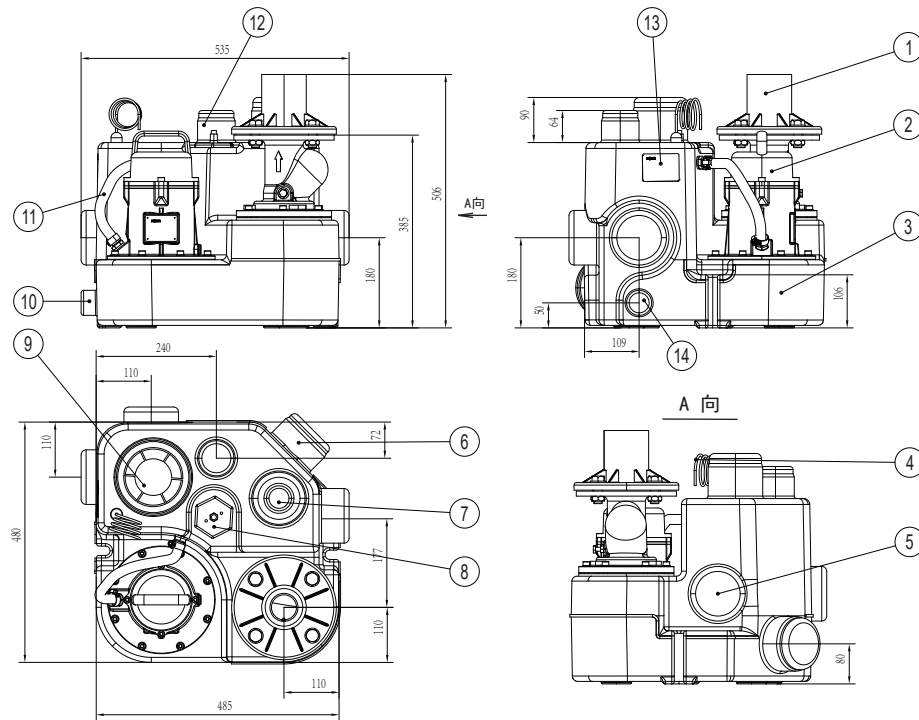
- 整机运行模式为**S3-30%**，电机允许最大启动次数：**60次/小时**

控制箱

- 插电即用 无需调整
- 功能齐全的报警系统
- 过电流保护
- 全自动液位控制
- 定时巡检功能
- 高液位强制启动
- 延时运行设置
- 声光故障报警
- 可个性化定制的运行方案
 - 外接蓝牙控制
 - 外接WiFi手机报警
 - 外接远程故障报警
 - 外接溢出报警



外形尺寸和主要结构



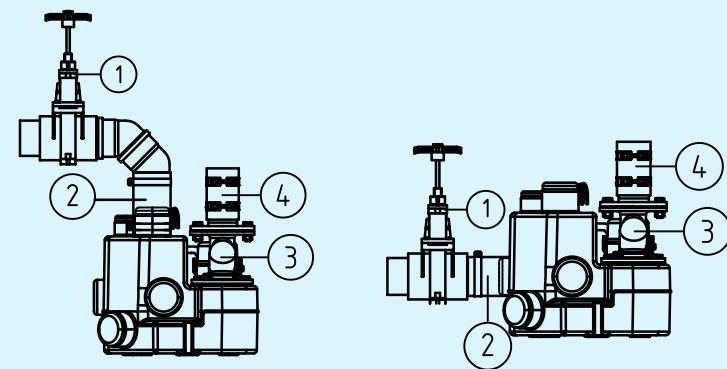
所有尺寸单位均为：mm

Sani E 100

- ① 出料口 90mm
- ② 潜水排污泵
- ③ 集水箱
- ④ 强启开关
- ⑤ 水平进水口 110mm×3
- ⑥ 水平进水口 110mm
- ⑦ 垂直进水口110mm/50mm
- ⑧ 测压组件
- ⑨ 清洁口
- ⑩ 水平进水口50mm
- ⑪ 排气回水管
- ⑫ 透气管接口75mm
- ⑬ 铭牌
- ⑭ 水平进水口G1-1/4 "

垂直方向进水口

水平方向进水口



安装示意图零件明细

零件描述	规格	零件编号
① PVC闸阀	DN100	2214110
② 弹性软接头	DN100	随机提供
○喉箍	GBS 117/25	随机提供
③止回阀组件	DN65	随机提供
○ 联接螺栓及密封圈一套		
④ 卸料口联接组件	DN80	随机提供
○ 手动隔膜泵	BSP 1 "F	8502445
○ 集成有外接报警接点的控制箱 PCE1-SA-KIT		1090101
○ 拥有独立电源的报警装置总成 包括： PSE-1-1控制箱 AL3型报警装置		1964160

注：示意图为安装建议图，不代表随机附件中包含项。



进入官网



微信服务号

中国地区服务热线：4001-105-205

网址：www.howesi.com

HOMA
P U M P T E C H N O L O G Y

HOMA PUMPS ASIA Sdn.Bhd

11, JALAN KARBURETOR 34/25,SEKSY-
SYEN 34,40470 Selangor Malaysia