



HOMA

P U M P T E C H N O L O G Y

污水提升装置

SEWAGE DISPOSAL UNIT

Sanipower 系列

切割研磨泵 紧凑型

典型应用

梭鱼型切割系统

轻松面对每一个挑战

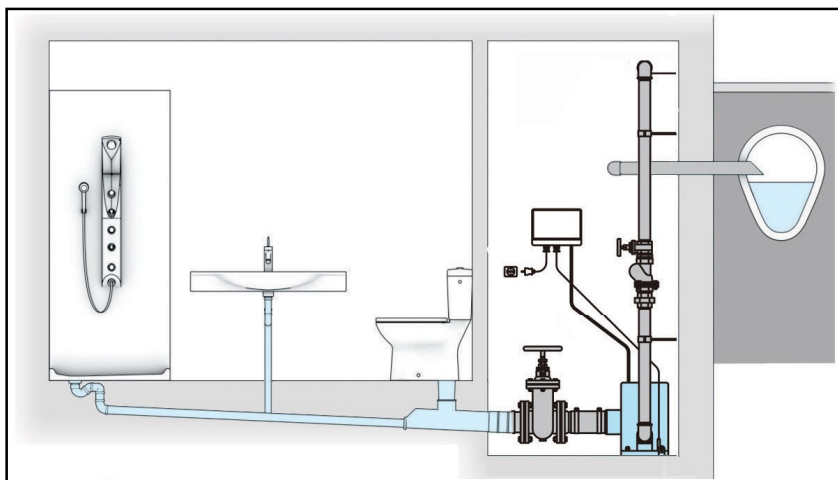
Sanipower型污水提升器是一款紧凑型带有梭鱼型切割系统的污水提升单元。其以小巧的外形、强大的切割能力广受一些空间小、布管难、扬程高的使用场所的欢迎。其配置的梭鱼型切割系统可以将柔性的大直径的固体物质切割成细小的碎片，并通过40-50mm口径的卸料管将含有杂物的污水输送到较高和较远的市政污水管道中。也可以在一些需要排污而排污管道又远离设备的同层污水的收集和排放的场合中安装和使用。主要适用于：家用别墅、办公室、小型餐饮等场所的卫生设施的污水的收集和提升。



梭鱼型切割系统

HOMA的梭鱼型切割系统组合已经在极端的操作环境中证明了自己：强壮结实的组件、镍钴钨不锈钢合金切割刀、强大的切割功能，使其成为了世界切割泵行业中的标杆之作。

无论是在地形复杂的环境中的污水的强制排放，还是需要通过使用小口径管道的污水提升，或是需要在一个较低的流速下达到一个较高的扬程的时候：梭鱼型系列切割泵的强大的切割功能能够在几分之一秒内将固体物质切碎，并通过40mm左右的卸料口进行排放。



Sanipower型污水提升器安装示意图

材质：不锈钢1.4528
硬度：HRC55



DISPOSAL UNITS AT THEIR BEST

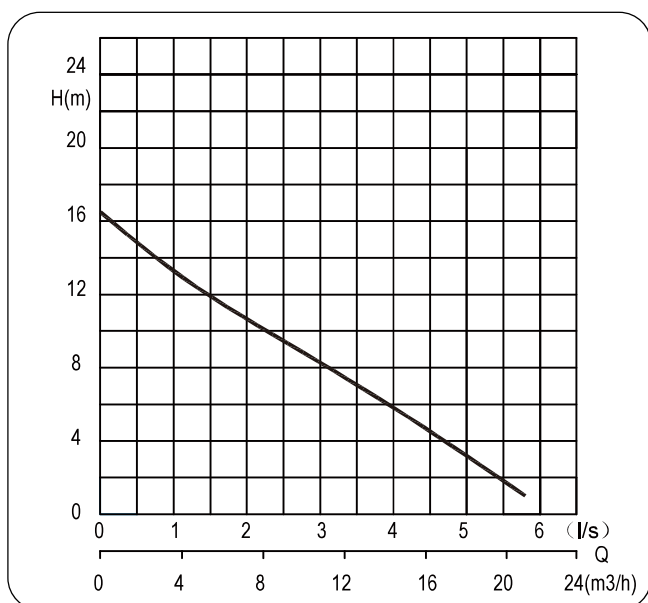
德国制造 至尊品质



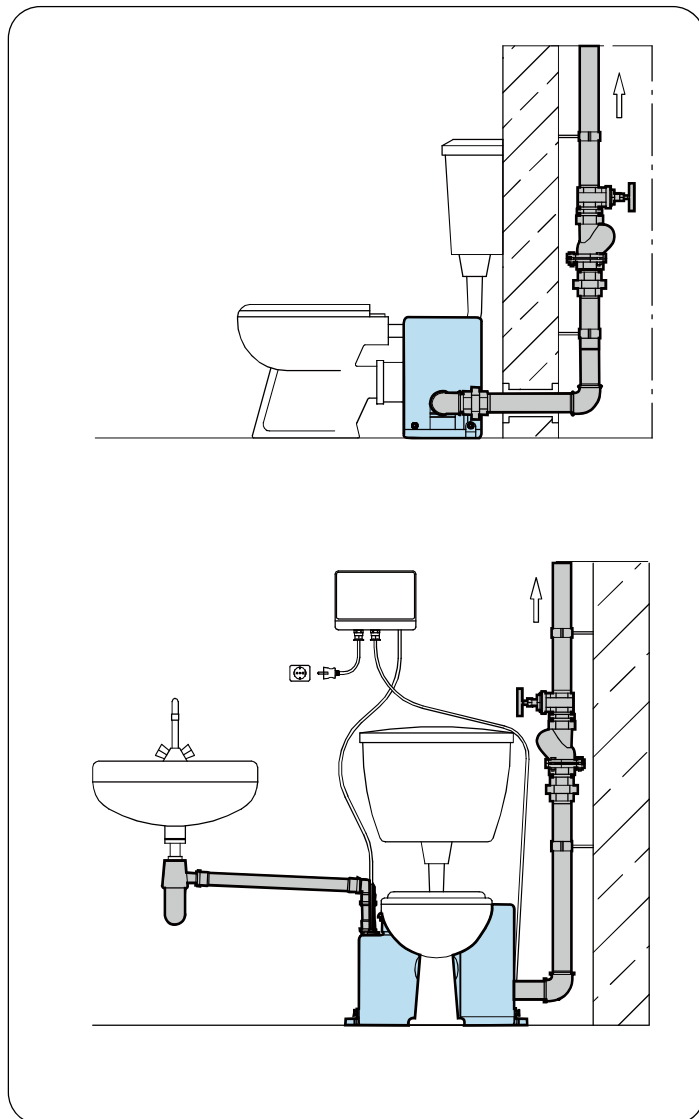
技术参数

电机输入功率P1	1.5kw
电机输出功率P2	1.1kw
电压	230V/单相, 50Hz
电机转速	2900rpm
额定电流	7.0A
电缆线型号	H07RN-F4G1.5
单机重量	32.0 kg
卸料口口径	BSP 2"

性能曲线

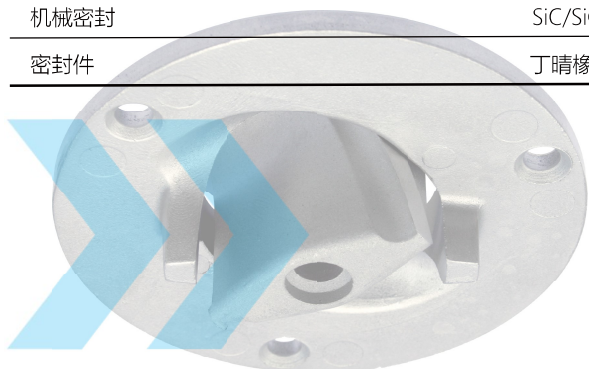


安装示意图



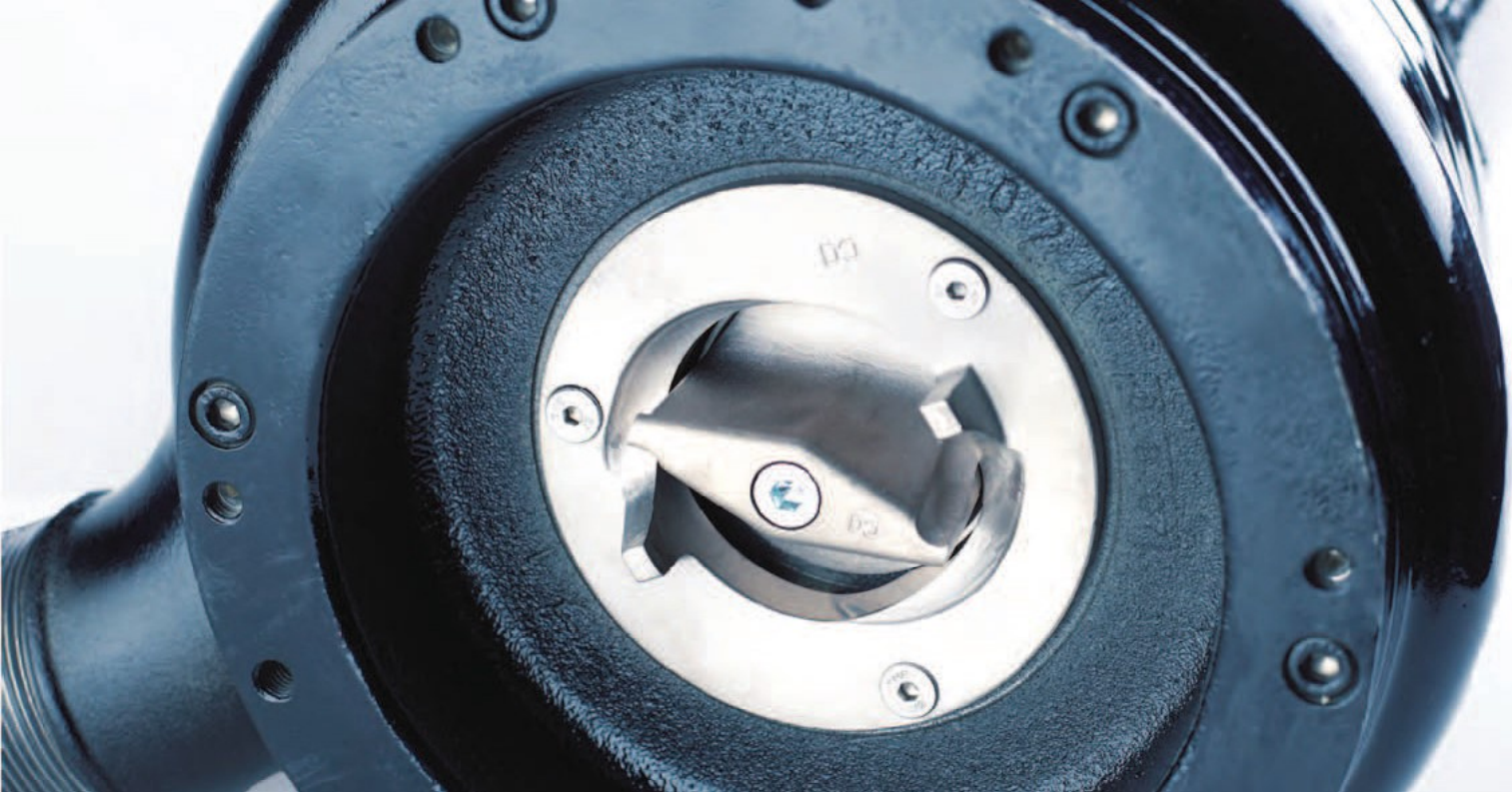
材质说明

集水箱:	LLDPE
叶轮, 泵壳, 电机外壳	铸铁 GG25/EN-GJL-250
切割系统	不锈钢1.4528 (HRC55)
传动轴, 固定螺栓	不锈钢
机械密封	SiC/SiC
密封件	丁晴橡胶



安装附件清单 (可根据需求提供)

零件描述	规格	零件编号
与WC直接联接	Ø134/87	2725134
90°镀锌弯头	BSP2" F × BSP1 1/2" F	2112605
	BSP2" F	2113606
青铜材质止回阀	BSP 1 1/2" IG	2211313
青铜材质闸阀	BSP1 1/2" F	2216015
	BSP2" F	2216020
镀锌材质活接头	BSP 1 1/2" M/F	2114305
	BSP 2" F	2114311
球形止回阀	BSP2" F	2212903
集成有外接报警接点的控制箱 PCS1-SA-KIT		1964159



结构特点

集水箱

采用密闭型隔气味的超级LLDPE材质的污水收集箱：

- DN100水平进水口 高度：180mm
- DN50 垂直方向进水口
- 透气管：DN25 垂直方向
- 清洁口：大口径，旋压式密封压盖
- 隔音盖：覆盖在外置切割泵的外部，具有一定的降噪隔音作用。
- 集水箱容积：21L

水泵

配备的是HOMA重载结构的工业级切割泵 GRP16W，给Sanipower型污水提升器提供了强大的动力支持。配置的梭鱼型切割系统能够轻松地将污水中的异物切割成细小的碎片，给整套系统的运行提供了保障。整机为间歇式运行，运行模式为 S3（30%）机械密封与唇形密封的组合，配合大容积润滑油腔提供了良好的密封运行环境

可泵送污水及含有固体物质的污水。允许泵送污水的最高温度为35℃，短时可以泵送介质的最高温度为：60℃，PH值：5-11

卸料口规格：G2" M

电机参数

完全潜水电机，防护等级为：IP68
定子绕组内置温度传感器
绝缘等级为：H 级
提供的是单相电机的版本
不锈钢重载传动轴
预存润滑脂的免维护轴承

止回阀

原厂出品整机不提供出口止回阀，需用户自行购买。

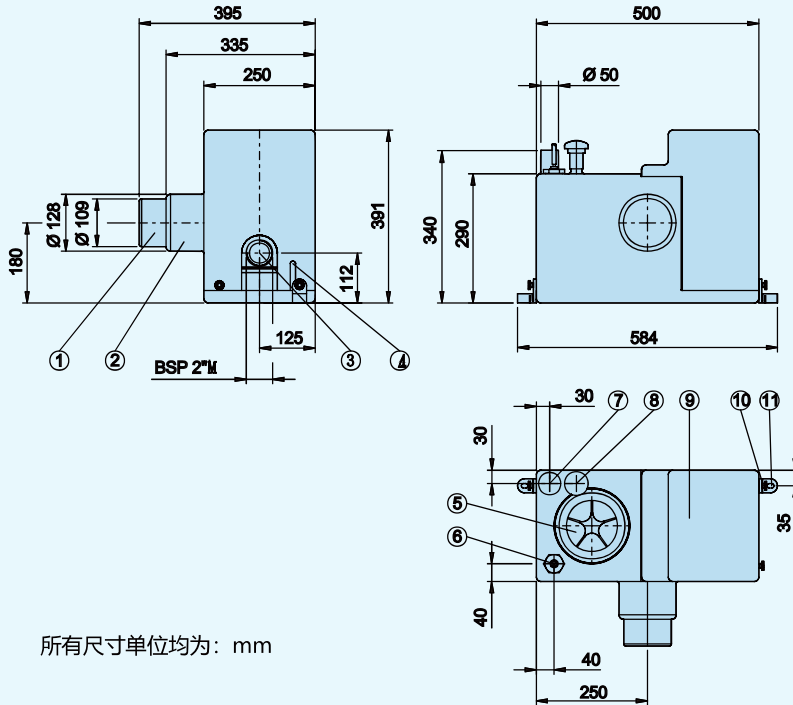
可根据需要提供管道式球形止回阀：

球形止回阀的特点：

- 球芯具有自清洁作用，密封效果好
- 阀芯关闭快速，水锤压力小
- 流道畅通，流体阻力小
- 动作敏捷，密封速度快
- 使用寿命长，可靠性高
- 关闭行程短，管道冲击力小



外形尺寸



所有尺寸单位均为：mm

- ① 进水口 DN100
- ② 直接联接WC接口
- ③ 卸料口 G2" M
- ④ 电缆线进口
- ⑤ 清洁盖
- ⑥ 液位计气管连接件
- ⑦ 进水口 DN50
- ⑧ 带PVC管内置活性炭的透气管
- ⑨ 泵盖板
- ⑩ 固定螺钉
污水箱固定点

控制箱

采用的是气压式液位控制系统，通过压力管道中的压力的变化实现对液位的自动判断，实现设备的全自动运行。其配备的PCS型控制箱具有以下功能：

- 全自动液位控制
- 手动运行测试按钮
- 预设有时运行设置，可有效防止集水箱箱底的污物的沉积和堵塞。
- 电机过载保护
- 绕组温度控制装置
- 定时强制巡检
- 延时停机
- 高液位报警
- 设备故障运行报警等功能。

其报警系统采用的是声光故障报警，蜂鸣器发出声响警报，并有电机旋转方向指示灯（380V三相电机有此功能）。

可根据要求加装远程故障报警模块和高液位强制启动功能。



进入官网



微信服务号

全国服务热线：4001-105-205

网址：www.howesi.com

HOMA
P U M P T E C H N O L O G Y

HOMA Pumpenfabrik GmbH

P.O. Box 22 63, D-53814 Neunk-Seelsheid

Tel. +49(0)2247/702-0, Fax +49(0) 2247/702-44

e-mail: info@homa-pumpen.de

www.homapumps.com